

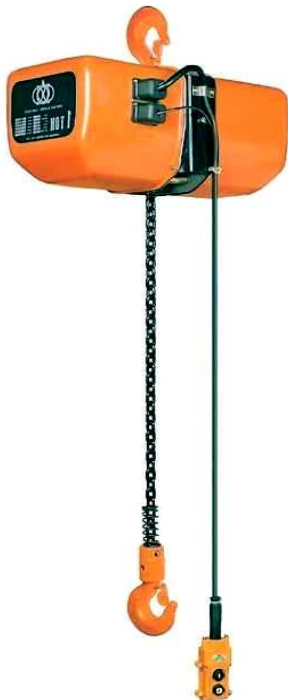
配備 -

電子式過負荷保護裝置	O
上下極限開關	S
電源錯接保護裝置	S
AC斷電自動煞車	S
鏈條儲存袋	S
80級合金鋼鏈	S
不銹鋼鏈	O
二段捲揚與橫行速度控制	O
低電壓控制	S

"S": 表 標準配備. "O": 表 選購配備

特點

- ◆ 額定荷重: 0.6~5 噸
- ◆ 測試荷重>125%額定荷重
- ◆ 煞車制動轉矩>125%馬達額定轉矩。
- ◆ 可搭配各國電壓與頻率。
- ◆ 鉤頭和傳動齒輪和鏈條安全倍數 > 5。
- ◆ 可插拔式電源線與控制線接頭。
- ◆ 螺旋齒輪經過研磨、熱處理及齒面研磨加工，運轉安靜穩定。
- ◆ 下吊鉤經熱處理且具安全止扣且可 360 度旋轉。
- ◆ 採用防水機械連鎖懸垂壓扣開關。



CF 固定主吊

懸掛於固定式位置升降荷重用
單速電動主吊(標準配備)
兩段主吊升降速度控制(選購)

CF-MT 主吊+電動滑車

適用於各種型鋼
單速電動滑車(標準配備)
滑車兩段速控制(選購)





型號	主吊	0.6CF	1CF	2CF	3CF	5CF	
	主吊+電動滑車	0.6CF-MT	1CF-MT	2CF-MT	3CF-MT	5CF-MT	
額定荷重	(Ton)	0.6	1	2	3	5	
標準鏈長	(M)	3 (6)					
主吊速度 (M/min)	50Hz	7	7	3.5	2.3	1.4	
	60Hz	8.5	8.4	4.2	2.8	1.7	
主吊馬力 (Kw)	50Hz	0.75	1.3				
	60Hz	0.9	1.6				
電動橫行車速度 (M/min)	50Hz	20	20	18	18	17	
	60Hz	24	24	22	22	20	
電動橫行車馬力 (Kw)	50Hz	0.1	0.15	0.31	0.46	0.6	
	60Hz	0.12	0.18	0.37	0.56	0.75	
鏈條線徑 X 節徑		Φ 6.3X19.1		Φ 7.1X20.2			
鏈條掛數		1	1	2	3	5	
電源需求		3 Φ 220V/380V/415V/440V 50/60HZ					
型鋼允許最小迴轉半徑 (m)		1.2	1.3	1.5	1.8	1.8	
適用型鋼寬度	(mm)	75 ~ 125		100~150		125~175	
概略尺寸 (mm)	A/B	190/150	200/170	200/170	250/300	300/360	
	Ød	35	40	45	55	65	
	H/h	570/510	613/560	720/665	880/820	986/925	
	E/F	271/180	277/180	335/225	335/227	375/238	
淨重	主吊	(Kg)	39 (42)	53 (58)	60 (70)	71 (85)	95 (120)
	主吊+電動滑車	(Kg)	60 (63)	78 (83)	90 (100)	125 (140)	165 (190)

備註：()括弧內寸法係高揚程尺寸。

* 上列規格僅供參考，如有變更，不另行通知。

